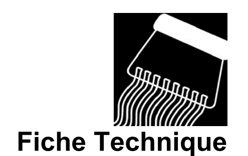




Fiche Technique

PU Construct Extra Fast

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Pâte
Système de durcissement	Polymérisation par humidité (humidité de l'air)
Densité	Ca. 1,50 g/ml
Résistance à la température	-30 °C → 100 °C
Temps ouvert (*)	Ca. 10 min.
Temps de pressage	15 minutes au moins
Résistance à l'eau (EN204)	D4
Force de cisaillement	> 10MPa
Température d'application	5 °C → 35 °C
Matières sèches	100 %

(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit

PU Construct Extra Fast est une colle de construction universelle monocomposant, prête à l'emploi, sans solvant, à base de polyuréthane. Excellente adhérence, reprise de force rapide et durcissement en profondeur moyennant humidification.

Caractéristiques

- Qualité professionnelle
- Appliquer à l'aide d'un pistolet
- Reprise de force rapide
- Pouvoir remplissant (intumescent), convient pour coller des supports irréguliers
- L'effet intumescent est obtenu en humidifiant légèrement, ce qui accélère aussi le processus de durcissement
- Serrer les éléments augmente la force finale.
- Résistance à l'eau D4
- Sans solvant
- Pour les applications intérieures et extérieures
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peinture

Applications

- Applications intérieures où les collages entrent pendant une longue durée, de manière répétée, en contact avec de l'eau ou de la condensation.
- Applications extérieures dont les collages sont exposés à l'impact direct des conditions climatiques.
- Collage de fenêtres et portes (joints en angle, notamment) devant répondre à la classe D4 de la norme EN204.
- Collage d'éléments de construction en bois.
- Collage d'isolants (y compris polystyrène).

Conditionnement

Couleur: beige
Emballage: cartouche 310 ml

Durée de stockage

Au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé, en un endroit sec, par une température comprise entre 5 et 25 °C.

Soudal NV Everdongenlaan 18 - 20 BE-2300 Turnhout
Tel: +32 (0)14-42.42.31 Fax: +32 (0)14-42.65.14 www.soudal.com

Supports
Types: divers supports poreux et non poreux, comme le bois, le MDF, l'aggloméré, le béton, la pierre, le métal, les matières synthétiques, la mousse PU, la mousse PS, la laine de roche et les autres matériaux couramment utilisés dans la construction. Ne convient pas pour le verre, le PE, le PP, le PA, l'EPDM et le téflon.
Condition: propre, dépoussiéré et dégraissé.
Prétraitement: La colle durcit sous l'influence de l'humidité de l'air ou du matériau et, ce faisant, mousse très légèrement. Une légère humidification du support (brumisation d'eau) peut accélérer le processus de durcissement et renforcer le caractère remplissant du produit.
Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi
Méthode d'application: Humidifier les deux surfaces à coller, appliquer la colle d'un seul côté à l'aide d'un pistolet, sur l'un des supports à coller. Mettre les deux éléments en contact dans un délai maximum de 5 minutes pour une adhérence optimale. Serrer pendant au moins 15 minutes. Il est nécessaire, pendant le durcissement, de comprimer les matériaux pour atteindre la force finale la plus élevée possible. PU Construct Extra Fast atteint 80 % de sa force finale après 10 minutes (moyennant une légère humidification). Lors du collage de deux surfaces non poreuses, n'humidifier légèrement qu'une seule des deux. Éviter de déplacer le joint pendant sa pose et son durcissement.
Produit de nettoyage: Il est possible d'enlever PU Construct Extra Fast des matériaux et outils avec Soudal Gun & Foam Cleaner tant que le produit n'a pas durci. PU Construct Extra Fast polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.
Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité
Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.

Remarques
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.

Dispositions environnementales
LEED réglementation:
PU Construct Extra Fast est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED® 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV. Tenuer en COV < 70 g/L